

江苏氨气恶臭监测OEM定制

生成日期: 2025-10-23

恶臭需要实时在线监测,因为有些是有害的,对人体的健康造成影响,所以恶臭在线监测仪器就获得了应用。仪器依据中国现行恶臭检测标准《恶臭污染物排放标准GB14554-93》和《三点比较式臭袋法GB/T14675-93》实现检测结果与人类嗅觉的关联,采用多路逐点采样系统吸附和脱落的同时进行检测,监测参数主要有恶臭浓度及H₂S、NH₃以及TVOCs的浓度,系统除了按照国标检测3大类8种气体物质单一气体及复合恶臭浓度,另外半导体传感器的反应物质可扩展至检测其他共约22种人类嗅觉能闻到的气味。在线式恶臭监测系统可实时监测制药厂场地引发恶臭的物质及有害物质,并向管理员进行传送。江苏氨气恶臭监测OEM定制

恶臭在线监测系统概述:恶臭作用于人的嗅觉给人造成危害,是世界七大典型公害之一。恶臭污染物不仅给人们造成不良的心理影响,对人体的呼吸系统、消化系统、心脑血管系统、内分泌系统以及神经系统都会造成不同程度的损害,一些恶臭污染物质还可在对流层大气中发生氧化反应和光化学反应,对酸雨和光化学烟雾污染起着重要贡献。随着城市化进程的飞速发展,人们对居住环境质量的要求也日益提高,恶臭物质对城市居住区造成的影响日趋突出,受到越来越多的人关注。由于恶臭物质臭阈值低,给人的感觉量(恶臭强度)与对人嗅觉的刺激量的对数成正比,组分复杂且具时段性、区域性和季节性,造成污染事件日渐增多,治理及管理难度越来越大。江苏氨气恶臭监测OEM定制养殖场恶臭监测对垃圾堆体、禽兽粪便堆情况进行监测,为知晓堆体内降解情况提供依据。

在线式恶臭监测仪采用了高灵敏度传感器技术,可实时监测化工厂、制药厂、污水处理厂、养殖场、屠宰场、饲料厂、城市垃圾填埋场、垃圾处理站、垃圾发电厂、垃圾焚烧场地引发恶臭的物质及有害物质,并向管理员进行传送。该设备不仅可以有效应对居民对恶臭的投诉,并通过对产生有害气体工厂的作业环境进行监测,保护劳动者作业环境的舒适和安全。垃圾填埋场恶臭在线监测仪供电电源可选择定制实现交直流两用的模式,即220V市电电源及12V直流电源可同时使用;在无电地区,可采用太阳能电池板与可充电电池组配合使用,来完成观测站点的循环供电。

恶臭在线监测系统布设地点,通常要满足以下几点要求:恶臭测定仪对于水域恶臭污染源,若被污染水域靠近岸边,选择被测岸边为水域下风向时监测,布点方法以岸边为界同厂界监控点。恶臭在线监测系统的优势:1、监测周期短,取得监测数据后可实时通过有线或无线方式传输至中控室,保证监测数据的时效性;2、通过在线环境监测,可以获取、存储大量的监测数据,能分析和预测环境变化趋势提供丰富可靠的数据材料,能够真实客观地反映设施环境影响状况;3、可以解决目前监测采用人工采样和送样到实验室分析引起的费工、费时、样品捕获率低、分析时间长、数据上报慢、信息量少、反映污染源臭气污染变化现状及规律不及时等问题。恶臭监测系统的功能齐全。

奥斯恩走航式恶臭监测系统功能:数据处理:系统软件可采集海量数据,这些海量数据需要快速、有效地处理,而系统软件具有很强的数据处理能力,能根据客户提供的计算公式、工程转换方法、项目系数、审核规则、国家或行业相关规定等对采集的原始数据进行运算,算完后将原始数据和运算后数据在数据库不同表中同时分别存储。数据存储:系统软件具有多种数据库的写入功能,如ORACLE等。管理员通过相关配置界面选择其中一种数据库。系统具备数据缓存技术,将来不及写入数据库的数据及时存储到实时文件里,在系统空闲时或故障恢复

后及时将数据补回到数据库内, 确保数据不丢失。恶臭监测系统的具有多种自适应能力。江苏氨气恶臭监测OEM定制

走航式恶臭自动监测设备可以通过USB接口将数据转存至计算机。江苏氨气恶臭监测OEM定制

了解化工厂恶臭监测的关键点：向科技要人力、向科技要效率：目前环保问题受社会关注的程度越来越高，国家责任越来越大，工作人员的任务越来越重，**的期望值也越来越高。而借助于科技化、信息化手段建设恶臭污染源自动在线监测系统，在只需增加相对少量的技术人员的情况下，即可实现全天候24小时的实时监测监控，可以极大地提高环保工作的效率和效果，切实做到捍卫环境安全、提升环境质量。向科技要人力、向科技要效率不但是显得尤为重要更是非常迫切。江苏氨气恶臭监测OEM定制